



5529 Base Blanca

Terminación

4690 Laca Blanca Brillante
4779 Laca Blanca Semimate
4885 Laca Blanca Mate

Thinner

3145 Oro
6070 Universal

Datos Técnicos	5529	4690	4779	4885
Sólidos	43,3%	43,3%	43%	48,4%
Viscosidad F8 / 25°C	70°	120°	35°	46°
Densidad a 20°C	1,18 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,04 g/cm ³
Secado	20° al tacto			
Lijado	De 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas			
Brillo	—	90% (60°)	50% (60°)	25% (60°)
Características 5529		Características 4690, 4779, 4885		
<ul style="list-style-type: none"> Muy buena lijabilidad. Rápido secado a temperatura ambiente. Buen llenado de poros. Alta plasticidad. Buena nivelación. 		<ul style="list-style-type: none"> Muy buena terminación. Rápido secado a temperatura ambiente. Alta plasticidad. Buena nivelación. Excelente poder cubritivo. 		

Mezcla:

1 (una) parte de laca o sellador + 2 (dos) partes de Thinner (hasta lograr la viscosidad de aplicación).

Rendimiento: Aproximadamente 12 m² por mano y por litro, dependiendo de las características de la superficie.

Preparación de la superficie: Se recomienda lijar la madera con lija Gold grano 240 o con esponja abrasiva fina, se logra así una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad utilizando la gasa para remover suciedad.

Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.

1. La madera debe estar seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).
2. **La 1° mano** se aplica con Cód. 5529, bien diluido (thinner Cód. 3145) para lograr una buena humectación. Sopletear con baja presión (para lograr mayor penetración y sellado), en capas finas (menor espesor) y en manos cruzadas (tres es lo recomendado), así se logra un secado del film más profundo en menor tiempo.
3. Dejar secar hasta que la película no se marque con la presión de

la uña o la lija no se empaste (aproximadamente de 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas).

4. El lijado entre capas ayuda al llenado del poro y favorece el nivelado de la superficie. Realizarlo en el sentido de la veta empleando lija grano 180, 220, 240, 320.
5. **En la 2° mano** repetir el proceso indicado en el punto (2) aplicando la terminación deseada (Cód. 4690, 4779 ó 4885) y thinner (Cód. 3145) en menor proporción. **Para una buena terminación recomendamos tres capas de lustre.**

Precaución:

Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES

La información contenida y las recomendaciones sobre este producto están basadas en datos obtenidos en los laboratorios de Burgert S.A, bajo estrictas normas de control de calidad que garantizan su performance. Pueden observarse variaciones en los resultados debido a diferencias en los métodos de aplicación, utilización de productos de terceros, sustratos empleados o condiciones ambientales.

BSA
BURGERT S.A.

San Lorenzo 2162 (B1826GRB) Remedios de Escalada.
Pcia. de Buenos Aires Argentina
Tel.: 54 11 4246-9167 Fax: 54 11 4246-4923



6555 Base Negra

Terminación

7069 Laca Negra Brillante
4250 Laca Negra Semimate
4117 Laca Negra Mate

Thinner

3145 Oro
6070 Universal

Datos Técnicos	5529	7069	4250	4117
Sólidos	30,3%	43,2%	43,8%	44%
Viscosidad F8 / 25°C	240°	55°	70°	70°
Densidad a 20°C	1 g/cm ³	0,97 g/cm ³	0,99 g/cm ³	0,94 g/cm ³
Secado	20° al tacto			
Lijado	De 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas			
Brillo	—	90% (60°)	50% (60°)	25% (60°)
Características 6555		Características 7069, 4250, 4117		
<ul style="list-style-type: none"> Muy buena lijabilidad. Rápido secado a temperatura ambiente. Buen llenado de poros. Alta plasticidad. Buena nivelación. 		<ul style="list-style-type: none"> Muy buena terminación. Rápido secado a temperatura ambiente. Alta plasticidad. Buena nivelación. Excelente poder cubritivo. 		

Mezcla:

1 (una) parte de laca o sellador + 2 (dos) partes de Thinner (hasta lograr la viscosidad de aplicación).

Rendimiento: Aproximadamente 12 m² por mano y por litro, dependiendo de las características de la superficie.

Preparación de la superficie: Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, se logra así una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad utilizando la gasa para remover suciedad.

Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.

- La madera debe estar seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).
- La 1° mano** se aplica con Cód. 6555, bien diluido (thinner Cód. 3145) para lograr una buena humectación. Sopletear con baja presión (para lograr mayor penetración y sellado), en capas finas (menor espesor) y en manos cruzadas (tres es lo recomendado), así se logra un secado del film más profundo en menor tiempo.
- Dejar secar hasta que la película no se marque con la presión de la uña o la lija no se empaste (aproximadamente de 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas).

4. El lijado entre capas ayuda al llenado del poro y favorece el nivelado de la superficie. Realizarlo en el sentido de la veta empleando lija grano 180, 220, 240, 320.

5. En la 2° mano repetir el proceso indicado en el punto (2) aplicando la terminación deseada (Cód. 4690, 4779 ó 4885) y thinner (Cód. 3145) en menor proporción. **Para una buena terminación recomendamos tres capas de lustre.**

Precaución:

Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES

La información contenida y las recomendaciones sobre este producto están basadas en datos obtenidos en los laboratorios de Burgert S.A, bajo estrictas normas de control de calidad que garantizan su performance. Pueden observarse variaciones en los resultados debido a diferencias en los métodos de aplicación, utilización de productos de terceros, sustratos empleados o condiciones ambientales.

BSA
BURGERT S.A.

San Lorenzo 2162 (B1826GRB) Remedios de Escalada.
Pcia. de Buenos Aires Argentina
Tel.: 54 11 4246-9167 Fax: 54 11 4246-4923



2905 Sellador transp.
8028 Sellador Alta
viscosidad
4187 Sellador brillante

Terminación
4670 Transparente brillante nitro-acrílico
2907 Transparente brillante línea dura
2906 Transparente semimate línea dura
3028 Transparente mate línea dura

Thinner
3145 Oro
6070 Universal

Datos Técnicos	2905	8028	4187	4670	2907	2906	3028
Sólidos	43,3%	43,3%	43%	48,4%	44%	43%	43,8%
Viscosidad F8 / 25°C	120"	200"	160"	120"	120"	120"	120"
Densidad a 20°C	0,980g/cm ³	0,980g/cm ³	0,980g/cm ³	0,972g/cm ³	0,965g/cm ³	0,965g/cm ³	0,960g/cm ³
Secado	20' al tacto						
Lijado	De 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas						
Brillo (60%)	—	—	—	95%	90%	40%	25%
Características 2905, 8028, 4187			Características 4670, 2907, 2906, 3028				
<ul style="list-style-type: none"> Muy buena lijabilidad. Rápido secado a temperatura ambiente. Buen llenado de poros. Alta plasticidad. Buena nivelación. 			<ul style="list-style-type: none"> Muy buena terminación. Rápido secado a temperatura ambiente. Alta plasticidad. Buena nivelación. 				

Mezcla:

1 (una) parte de laca o sellador + 2 (dos) partes de Thinner (hasta lograr la viscosidad de aplicación).

Rendimiento: Aproximadamente 12 m² por mano y por litro, dependiendo de las características de la superficie.

Preparación de la superficie: Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, se logra así una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad utilizando la gasa para remover suciedad.

Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.

- La madera debe estar seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).
- La **1º mano** se aplica Cód. 2905, 4187 o 8028, bien diluido (Thinner Cód. 3145) para lograr una buena humectación. Sopletear con baja presión (para lograr mayor penetración y sellado), en capas finas (menor espesor) y en manos cruzadas (tres es lo recomendado), así logramos un secado del film más profundo en menor tiempo.
- Dejar secar hasta que la película no se marque con la presión

de la uña o la lija no se empaste (aproximadamente de 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas).

4. El lijado entre capas ayuda al llenado del poro y favorece el nivelado de la superficie. Realizarlo en el sentido de la veta empleando lija grano 180, 220, 240, 320.

5. En la 2º mano repetir el proceso indicado en el punto (2) aplicando la terminación deseada (Cód. 4670, 2907, 2906 o 3028) y Thinner (Cód. 3145) en menor proporción. **Para una buena terminación recomendamos tres capas de lustre.**

Precaución:

Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES

La información contenida y las recomendaciones sobre este producto están basadas en datos obtenidos en los laboratorios de Burgert S.A, bajo estrictas normas de control de calidad que garantizan su performance. Pueden observarse variaciones en los resultados debido a diferencias en los métodos de aplicación, utilización de productos de terceros, sustratos empleados o condiciones ambientales.

BSA
BURGERT S.A.

San Lorenzo 2162 (B1826GRB) Remedios de Escalada.
Pcia. de Buenos Aires Argentina
Tel.: 54 11 4246-9167 Fax: 54 11 4246-4923