

	Fondos	Terminación	Masilla
	5685 Epoxi-acrílico	6418 Satinada	7764
	7342 Poliéster	7971 Brillante	

Datos Técnicos	7343	7764	5685	7971	6418
Sólidos	100%				
Viscosidad a 25°C	120" F4	STD	40" F8	25" F8	30" F8
Densidad a 20°C	1,120 g/cm ³	1,55 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,120 g/cm ³
Curado por radiación (velocidad cinta)	10 m / min.	18 m / min.	10 m / min.	15 m / min.	10 m / min.
Lijado	Al instante			—	—
INFRAESTRUCTURA REQUERIDA	Máquina aplicadora por rodillo o soplete. Horno de curado por radiación ultravioleta.				
Gramaje recomendado rodillo soplete	15 a 30 g/m ² 150-180 g/m ²	30 g/m ²	30 a 50g/m ²	15 a 30g/m ²	15 a 30g/m ²
Condiciones de almacenamiento	Estiba (latas 20 litros): 6 latas máximo Lugar: Fresco, seco y cubierto. Lejos de todo foco de ignición Temperatura: -10°C a 40°C				
Vencimiento	Mantiene sus propiedades por 6 meses mientras permanezca cerrado y en su envase original.				
Peligrosidad	Referirse a la CARTILLA DE SEGURIDAD de Curado por Radiación Ultravioleta.				
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Secado y endurecimiento instantáneo por radiación. • 100% de sólidos. • Excelente dureza. • Fácil lijabilidad. • Ausencia de solventes. • Baja contaminación. • Estibado inmediato. 				

Preparación de la superficie: Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, logrando una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad.

Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación. La madera debe estar limpia, seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).

Rodillo:

Madera maciza: Se aplica fondo 5685 o 7343 en espesor aconsejado, luego del curado por horno se lija con grano 360 y se aplica terminación según brillo deseado.

Aglomerado: Se aplica Masilla UV del espesor aconsejado, luego del curado se lija para rectificar superficie, aplicar sobre ésta primer color o terminación.

Soplete: Se aplica Cód. 7343 homogenizado con una carga de 150-180 g/m² pasar la pieza por el horno de lámparas Ultravioletas y lijar.

Precaución: Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES

La información contenida y las recomendaciones sobre este producto están basadas en datos obtenidos en los laboratorios de Burgert S.A, bajo estrictas normas de control de calidad que garantizan su performance. Pueden observarse variaciones en los resultados debido a diferencias en los métodos de aplicación, utilización de productos de terceros, sustratos empleados o condiciones ambientales.

Pinturas Cenit
San Lorenzo 2162 (B1826GRB) Remedios de Escalada. Pcia. de Buenos Aires
Argentina Tel.: 54 11 4246-9167 Fax: 54 11 4246-4923



7202 Fondo
7203 Capa Cerámica
7317 Terminación Semimate

Datos Técnicos	7202	7203	7317
Sólidos	100%		
Viscosidad a F8 / 25°C	80"	80"	15"
Densidad a 20°C	1,000 g/cm ³	1,000 g/cm ³	1,100 g/cm ³
Curado por radiación	Velocidad cinta: 10 m/ min.		
Lijado	Después de pasar la pieza por el horno de Curado U.V., la película ya se puede estibar.		
Brillo	—	—	Semimate
INFRAESTRUCTURA REQUERIDA	Máquina aplicadora por rodillo o soplete. Horno de curado por radiación ultravioleta.		
Mezcla	Monocomponente.		
Vida útil de la mezcla	—		
Gramaje	30 a 50 g/m ²	40 g/m ²	10 a 25 g/m ²
Condiciones de almacenamiento	Estiba (latas 20 litros): 6 latas máximo Lugar: Fresco, seco y cubierto. Lejos de todo foco de ignición Temperatura: -10°C a 40°C		
Vencimiento	Mantiene sus propiedades por 6 meses mientras permanezca cerrado y en su envase original.		
Peligrosidad	Referirse a la CARTILLA DE SEGURIDAD de Curado por Radiación Ultravioleta.		
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Secado y endurecimiento instantáneo por radiación. • 100% de sólidos. • Excelente dureza. • Fácil lijabilidad. • Ausencia de solventes. • Baja contaminación. • Estibado inmediato. 		

Preparación de la superficie: Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, logrando una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad.

Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.

La madera debe estar limpia, seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).

Máquina a Rodillo o Soplete: Aplicar fondo 7202 curar en horno y rectificar con lija 240, sobre éste realizar una aplicación de capa cerámica 7203 realizar un medio curado y en húmedo aplicar nuevamente fondo 7202. Rectificar con lija grano 280, 360.

Sobre la superficie ya rectificada realizar una aplicación de terminación 7317, tener en cuenta que la carga a aplicar, afectará directamente el brillo final del piso. A mayor espesor de terminación mayor brillo.

Tener en cuenta que en algunas maderas duras y resinosa, como por ej: LAPACHO es necesario la aplicación previa de un adherente acuoso Cód. 7301 en un gramaje no superior a 10 g/m².

La suma total del sistema varía en un gramaje de 80 g/m² a 120 g/m².

Precaución: Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES

La información contenida y las recomendaciones sobre este producto están basadas en datos obtenidos en los laboratorios de Burgert S.A, bajo estrictas normas de control de calidad que garantizan su performance. Pueden observarse variaciones en los resultados debido a diferencias en los métodos de aplicación, utilización de productos de terceros, sustratos empleados o condiciones ambientales.

Pinturas Cenit
 San Lorenzo 2162 (B1826GRB) Remedios de Escalada. Pcia. de Buenos Aires
 Argentina Tel.: 54 11 4246-9167 Fax: 54 11 4246-4923